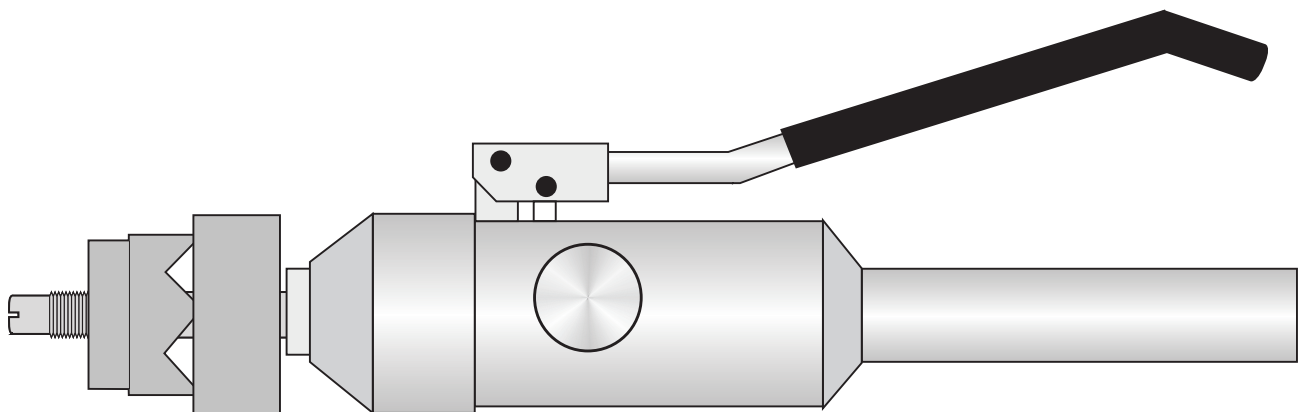


# BRUKSANVISNING



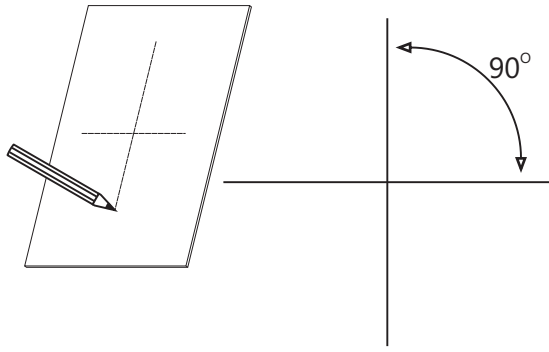
## Hydraulisk lokkerpumpe 2622 Powerman Junior





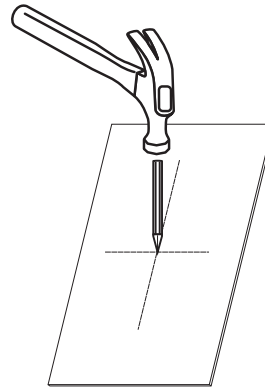


1



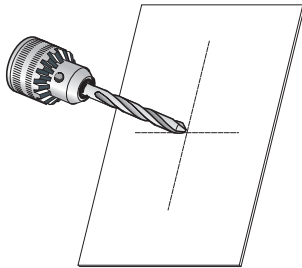
Merk av et kryss med blyant e.l. der hullet skal være. Pass på at krysset er stort nok til at det ikke blir dekket av lokker-dynen, og at strekene står 90° på hverandre.

2



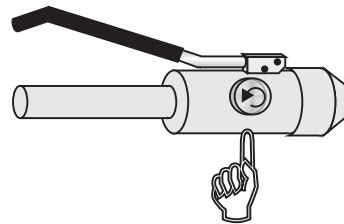
Slå inn et kjørnemerke i midten av krysset.

3



Bor hull i midten av kjørnemerket. Bruk 10,5 mm bor til forborring for lokkere med 9,5 mm (3/8") trekkbolt, og 20 mm bor til forborring for lokkere med 19 mm (3/4") trekkbolt.

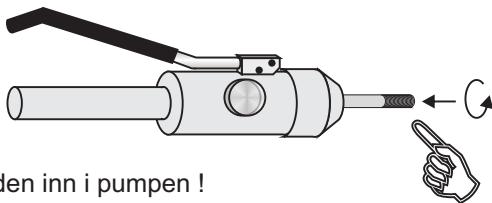
4



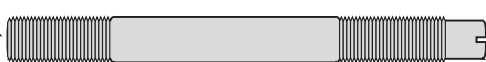
Sjekk at ventilkrana står i åpen posisjon (åpne ved å skru den mot klokkeretningen).

NB: Ikke bruk kraft, da dette vil slite ventilen unødigg over tid. Bruk kun "fingerspiss"-kraft.

5



Denne enden inn i pumpen !

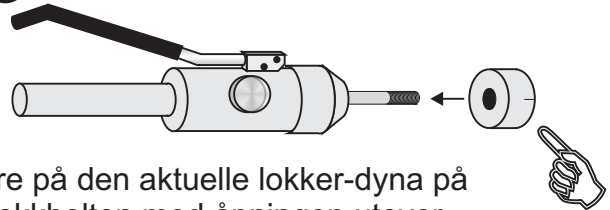


Trekkbolt 9,5 mm. (3/8") x 100 mm.

Skrue inn trekkbolten i tuppen av lokker-pumpa som vist. Bruk fortrinnsvis kun håndkraft ! Skrutrekkersporet i enden av trekkbolten er beregnet å bruke dersom bolten har satt seg hard fast når man skal ha den ut igjen.

NB: Ved bruk av 19 mm (3/4") trekkbolt, se punkt 15 !

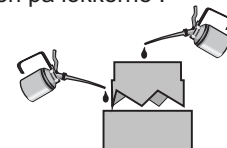
6



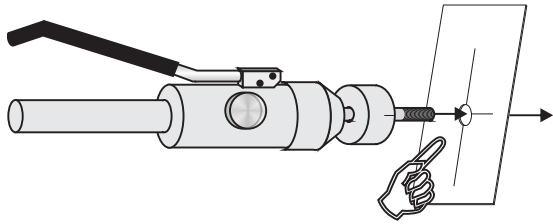
Tre på den aktuelle lokker-dyna på trekkbolten med åpningen utover.

**NB !**

Ved å holde skjæreflater og gjenger innsatt med olje vil du lette arbeidet og forlenge levetiden på lokkerne !

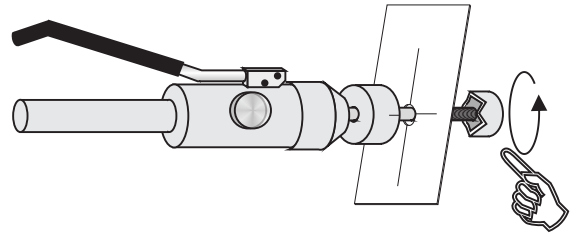


7



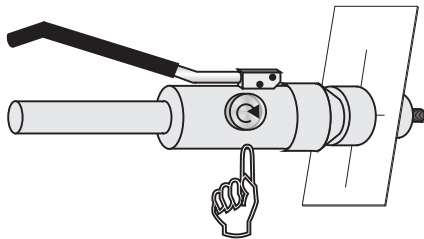
Tre trekkbolten gjennom det forborrede hullet i plata.

8



Skru lokker-stempelet på trekkbolten på baksiden av plata, med skjærene inn mot plata. Påse at lokker-stempelet er av samme dimensjon som lokker-dyna. Skrues til så langt det går med ordinær finger-kraft slik at det blir minst mulig slærk mellom lokkerpumpa og plata.

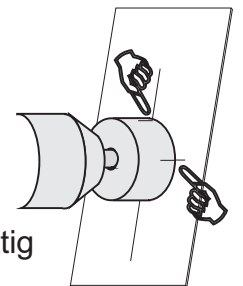
9



Steng ventilkrana ved å skru den med klokkeretningen.

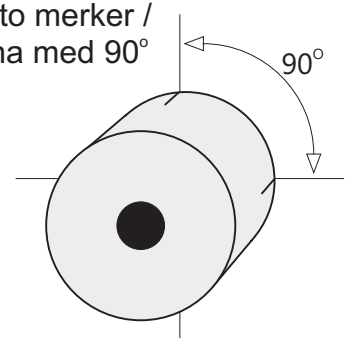
NB: Ikke bruk kraft, da dette vil slite ventilen unødig over tid. Bruk kun "fingerspiss"-kraft.

10

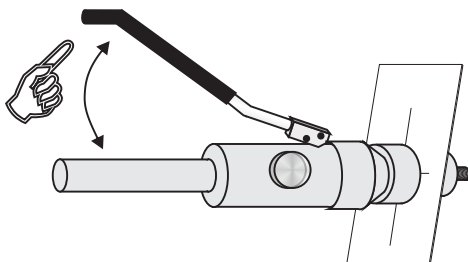


For å sentrere hullet nøyaktig i forhold til det avmerkede krysset, vil du finne to merker / streker på lokkerdyna med 90° i mellom.

Ved å tilpasse disse over ens med strekene på plata vil du få hullet nøyaktig i senter



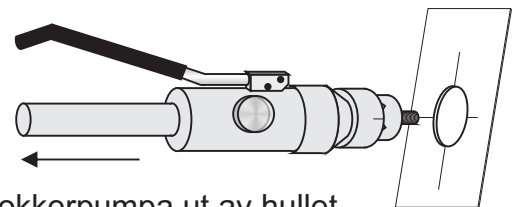
11



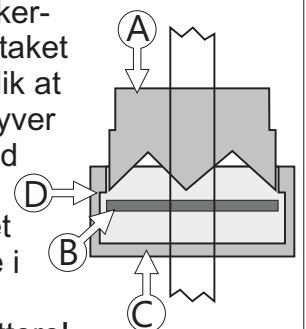
Jekk pumpehåndtaket opp og ned (ca. 10-15 ganger) til du merker / hører at lokker-stempelet er kommet helt gjennom plata. Dette er normalt ikke særlig tungt. Dersom du merker unormalt stor motstand, sjekk at punktene 4, 6, 8 og 9 (og ev.15) er riktig utført.

Dersom det ikke er motstand i det hele tatt, eller dersom ingenting skjer, sjekk at punktene 8 og 9 er riktig utført.

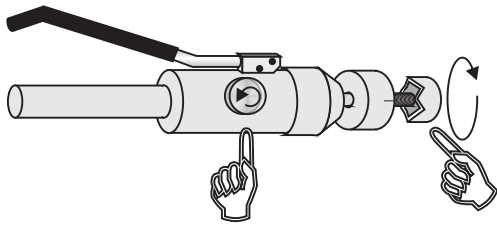
12



Trekk lokkerpumpa ut av hullet i plata. For å gjøre det lettere å få ut platebiten av lokker-dyna, jekk pumpe-håndtaket ytterligere 3-4 ganger slik at lokker-stempelet "A" skyver platebiten "B" lenger ned i lokker-dyna "C" og derved passerer punktet "D" der diameteren inne i lokker-dyna blir større. Slik løsner platebiten lettere!



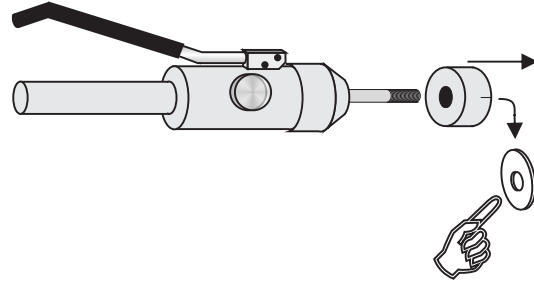
13



Åpne ventilkrana ved å skru den mot klokkeretningen.

Skrú lokker-stempelet av trekkbolten.

14

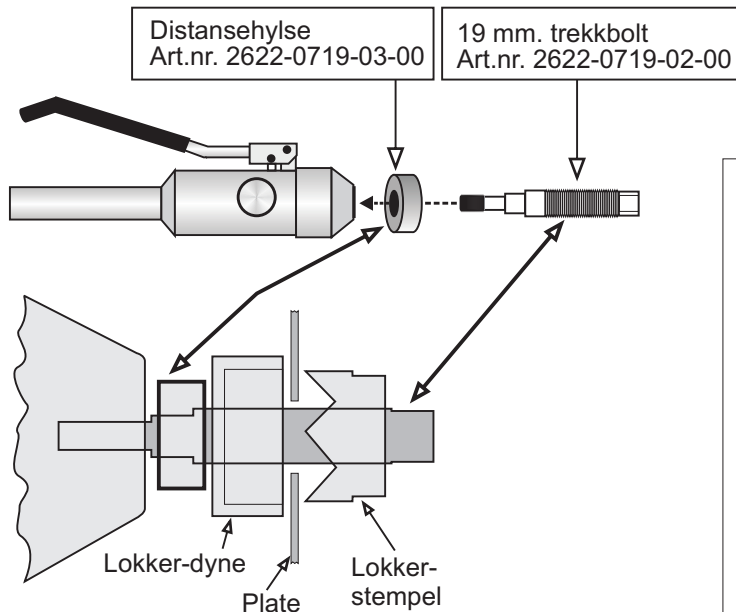


Trekk lokker-stempelet av trekkbolten, og snu den på hodet slik at platebiten faller ut. Dersom den ikke faller ut av seg selv, slå lokkerdyna lett i bordkanten for å få platebiten til å løsne.

15

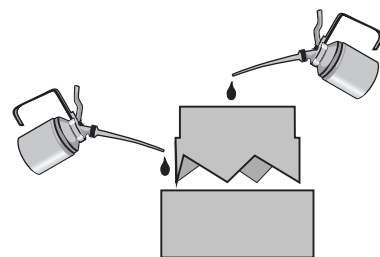
# VIKTIG !

Ved bruk av 19 mm. trekkbolt i lokkerpumpe type 2622 Powerman Junior :  
Bruk RIKTIG TYPE BOLT og DISTANSEHYLSE som vist under !



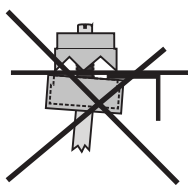
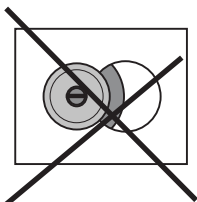
## NB !

Ved å holde skjæreflater og gjenger innsatt med olje vil du lette arbeidet og forlenge levetiden på lokkerne !

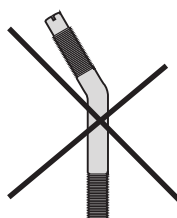


## OBS !

Lukk ikke hull-i-hull eller i sveisekanter på platen slik at lokkeren får ujevn belastning !

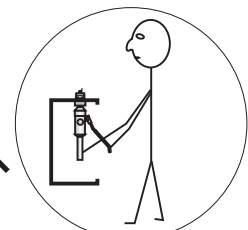
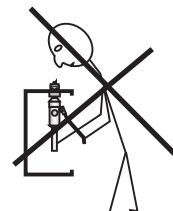


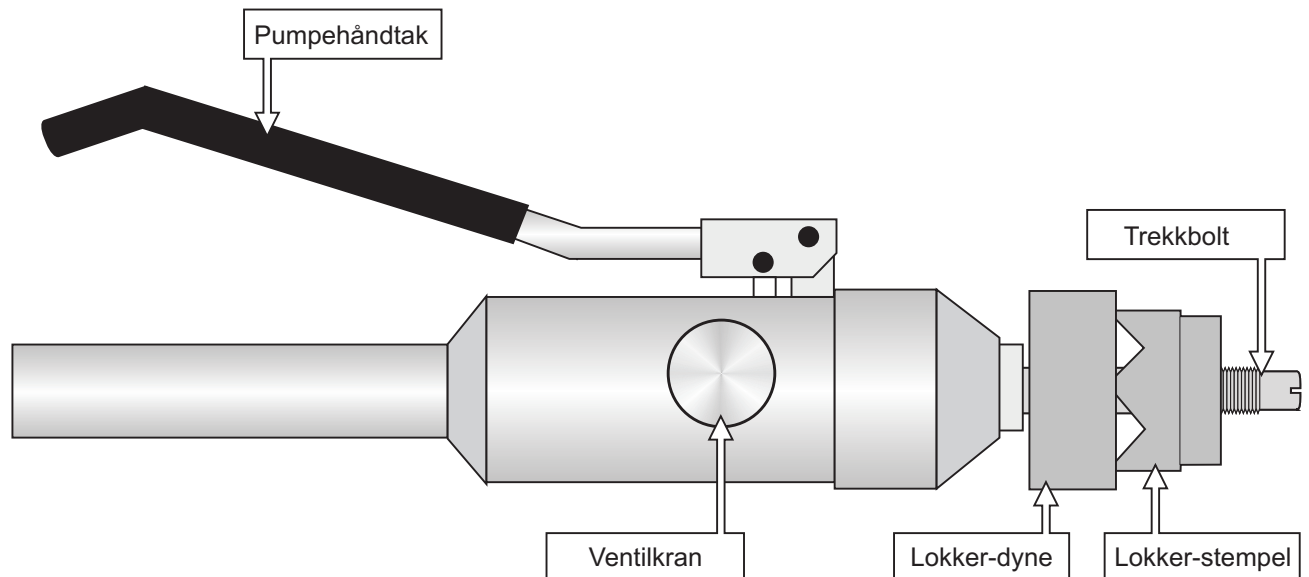
Bruk ikke skadede eller skjeve trekkbolter. Pass alltid på å ha en trekkbolt i reserve



## FARE !

Heng ikke over lokker-stempelet da dette kan "skyte" ut som et prosjektil hvis trekkbolten ryker !





### Tekniske data :

Rundlokkere :	maks 50 mm ø
Kvadratlokkere :	maks 25,4 mm
Slaglengde sylinder :	maks 12 mm
Trykk :	maks 500 bar
Trekkkraft :	maks 40 kN
Hydraulikkolje :	HLP-36 *)
Oljekapasitet :	0,11 liter
Trekkbolt-gjenge :	9,5 mm / 3/8"

\*) NB : Bruk kun HLP-36 eller tilsvarende ved skifte eller etterfylling av olje !

### Renhold og vedlikehold :

Hold alltid lokkerpumpen og verktøyet fritt for smuss og spon. Spesielt er dette viktig i gjengepartier og rundt beveglige deler.

Skjæreflater og gjenger på lokkerne bør settes inn jevnlig med skjæreolje. Slitte lokkere bør slipes opp eller byttes ut for å unngå stygge snittflater og unødig slitasje og belastning på hydraulikkpumpen.

Oppbevar verktøyet på et egnet sted, med separate plasser til de forskjellige lokkerne. Under transport er det spesielt viktig at lokkerne oppbevares stabilt og ikke "skramler" rundt i en verktøykasse, da dette vil føre til unødig slitasje.

#### Maksimum platetykkelse med rundlokker :

Lokker størrelse	til 16mm	16 - 27 mm	27 - 38 mm	til 50 mm
Trekkbolt størrelse	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	19 mm
Platestål ST 37	1,75 mm	2,0 mm	1,75 mm	2,0 mm
Rustfritt stål A2	1,2 mm	1,5 mm	1,2 mm	1,5 mm
Aluminium Alu	2,0 mm	2,5 mm	2,0 mm	2,5 mm

#### Maksimum platetykkelse med kvadratlokker :

Lokker størrelse	til 16 mm	16 - 25,4 mm	til 25,4 mm
Trekkbolt størrelse	9,5 mm	9,5 mm	19 mm
Platestål ST 37	2,0 mm	2,3 mm	2,3 mm
Rustfritt stål A2	1,2 mm	1,5 mm	1,5 mm
Aluminium Alu	2,0 mm	2,5 mm	2,5 mm

