

Mit diesen Tipps haben Sie lange Freude an Ihrem Werkzeug

Richtig Bohren

Bohr-Grat entfernen

10,5 mm Bohrer verwenden, um Beschädigungen an der Betätigungsschraube zu vermeiden

Intakte Betätigungsschraube verwenden

Schraube gerade

Gewinde intakt

Keine doppelwandigen Bleche stanzen

Maximale Blechstärke beachten

Werkzeug immer rechtwinklig und direkt ansetzen!

 Schneidöl verwenden (Art. Nr. 2684-0700-25-00)

Grâce à ce mémo vous utiliserez longtemps votre pompe

Perçage correct

Ebavurer

Utiliser un foret de 10.5 mm afin d'éviter d'abimer l'axe

Utiliser un axe non défectueux

L'axe doit être droit

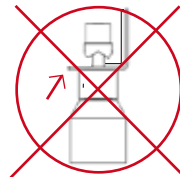
Le filetage doit être intact

Ne pas percer 2 tôles à la fois

L'épaisseur de la tôle ne doit pas être plus importante que celle indiquée

La pompe doit être toujours droite

 Utiliser l'huile de coupe (réf 2684-0700-25-00)



You will enjoy this tool for a long time, when following these tips:

Proper Drilling

remove hole burr

use 10.5 mm drill to prevent damage to the draw stud

Use functioning draw stud

keep stud straight

keep thread undamaged

Do not punch two-layer sheet metal

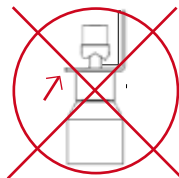
Observe the maximum allowed sheet metal thickness

Always start the tool at right angle and directly!



Use cutting oil (part no. 2684-0700-25-00)

häwa



häwa GmbH & Co. KG

Industriestr. 12
88489 Wain
Tel. +49 7353 98460
info@haewa.de

haewa Corporation

3764 Peachtree Crest Drive
USA Duluth, GA 30097
Tel. +1 770 9213272
haewa@haewacorp.com

häwa-France

3, allée de l'Europe
F 67140 Barr
Tel. +33 03 88088880
info@haewa.fr